

YESSYS  
研成工业

深圳市研成工业技术有限公司  
SHENZHEN YESSYS TECHNOLOGY CO.,LTD

## 智能环境点检仪 IE 160

# 使用手册

- 使用前请阅读本产品使用手册
- 阅读后请妥善保管，并放在便于保存的地方

YESSYS  
研成工业

深圳市研成工业技术有限公司  
SHENZHEN YESSYS TECHNOLOGY CO.LTD

电话：0755-27447560  
邮箱：frank@yessys.com  
网站：www.yessys.com  
地址：深圳市龙岗区南湾街道布澜路21号联创科技园联创科技大厦13层



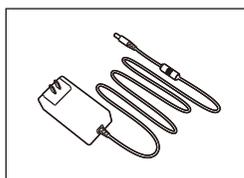
# 目录

1/产品特点.....	
2/确认包装内容.....	
3/产品说明.....	
4/功能介绍.....	
5/操作及设置说明.....	
6/软件安装说明.....	
7/规格.....	
8/外观尺寸图.....	
9/安全注意事项.....	
10/产品保修与服务.....	

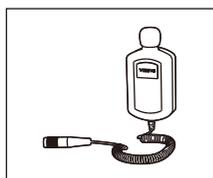
## 1/产品特点

- 1:三合一，集成了“尘埃粒子、光照、噪音测试”功能。
- 2:带条码扫描、数据储存、无线联网、预警报警等功能。
- 3:符合数字化工厂、智能制造的要求。
- 4:带后台管理软件\_“数字化工厂管理系统”。

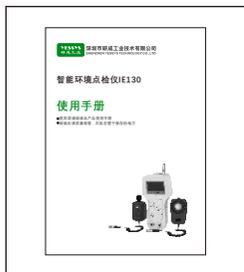
## 2/确认包装内容



电源



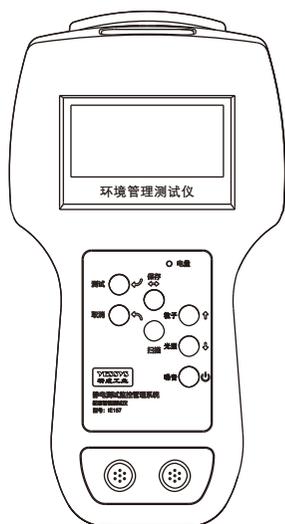
噪音传感器



使用手册



光照传感器



## 3/产品说明

显示屏显示菜单一级菜单:

- 1:粒子测试
- 2:光照测试
- 3:噪音测试
- 4:数据记录
- 5:网络查询
- 6:参数设置

- 1: 粒子测试
- 2: 光照测试
- 3: 噪音测试
- 4: 数据记录

- 5: 网络查询
- 6: 参数设置

产品介绍:



## 4/功能介绍

- 1:一级显示菜单下,可以选择↑或↓来移动光标。选中后，按一次，就进入该项的测试模式，
- 2:进入测试项目后，可以先扫描ID号，再测试，数据会保存并传到后台；也可以直接测试，数据不会保存，也不会传后台。按就启动了测试，启动了测试后，就不能扫描ID号了。
- 3:测试时，如果有ID号，按一下“保存”，数据就会保存。保存成功，会有“哔哔”两声提醒。
- 4:在启动了HOLD功能后，只要数据被HOLD了，并且有ID号，就无需再按保存按钮，数据会自动保存。
- 5:保存的数据在有网络的情况下，会自动传到后台去。
- 6:数据记录：没有上传到后台的数据会被保留在本机，在该菜单下，使用↑、↓，可以查询到。

## 5/操作及设置说明

二级菜单:

1. 粒子测试:选择“粒子测试”通道, 按“测试”键进入以下界面, 再按“测试”键进入尘埃粒子测试模式, 60秒倒计时后显示测试平稳数值, 按“取消”键则返回上级菜单;

粒子 (M3) ID: 0.5um: 5.0um:	0.3um: 0 1.0um: 0 2.5um: 0 10.0um: 0
------------------------------------	---

2. 光照测试:选择“光照测试”通道, 按“测试”键进入光照测试模式, 按“取消”键则返回上级菜单。(当出现“搜索设备”则表示未接“光照传感器”或光照传感器异常)。

光照测试 ID: 光照: 101 lux	光照测试 ID: 光照: 搜索设备
----------------------------	-------------------------

3. 噪音测试:选择“噪音测试”通道, 按“测试”键进入噪音测试模式, 按“取消”键则返回上级菜单。(如果出现“搜索设备”则表示未接“噪音传感器”或噪音传感器异常)。

噪音测试 ID: 噪音: 53.6dB
---------------------------

4. 数据记录:选择“数据记录”通道, 按“测试”键进入以下界面, 查看测试数据没有上传, 保存在本地的数据; 按“取消”键则返回上级菜单。

未上传数据 条数: 0
----------------

5. 网络查询:选择“网络查询”通道, 按“测试”键进入以下界面, 查询设备是否连接上后台, 按“取消”键则返回上级菜单。

网络查询_3025 联网: OK 未上传数量: 0
---------------------------------

6. 参数设置:选择“参数设置”通道, 按“测试”键进入以下界面, 进入三级菜单; 按“取消”键则返回上级菜单;

1: 粒子设置 2: 噪音设置 3: 光照设置 4: 屏幕背光设置	5: 背光关闭时间: 6: 电源关闭时间 7: 网络参数修改: 8: 内部参数设置
--	--

三级菜单:

1. 粒子设置:选择“粒子设置”通道, 按“测试”键进入以下界面, 按“取消”键则返回上级菜单。

1: 粒子报警设置 2: 流量设置 3: 单位设置
---------------------------------

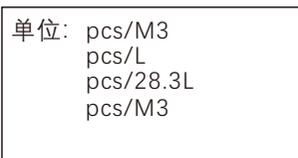
1.1. 粒子报警设置:选择“粒子报警设置”通道, 按“测试”键进入报警设置, 选择需要的报警级别, 按“测试”键保存, 按“取消”键则返回上级菜单; (设置 0.5um 和 5.0um 的报警值, 超过报警值, 在后台会显示报警。)

报警设置 (M3) 报警级别: 十万级 0.5:3519787 5.0:28975
--

1.2. 流量设置:选择“流量设置”通道, 按“测试”键进入以下界面, 使用 ↑, ↓ 键调节 PWM 值来调节流量的大小。按“取消”键则返回上级菜单。



1.3:单位设置:选择“单位设置”通道,按“”键进入进入以下界面,使用 、 键选择所需测试的单位,按“”键保存,按“”键则返回上级菜单;



2:噪音设置:选择“噪音设置”通道,按“”键进入“噪音报警设置”,再按“”键进入“噪音最大值”设置,使用、键调节光照最大值、最小值。按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。

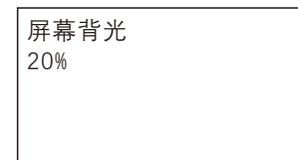


3:光照设置:选择“光照设置”通道,按“”键进入“光照最大值,光照最小值”通道,再按“”键进入光照最大值,最小值设置,使用、键调节光照最大值、最小值。按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。

**备注:光照最大值:光照的报警上限,超过在后台会显示高报警。  
光照最小值:光照的报警下限,小于在后台会显示低报警。**



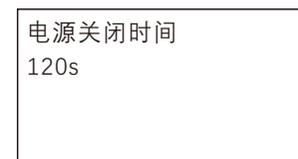
4:屏幕背光设置:选择“屏幕背光设置”通道,按“”键进入“屏幕背光设置”通道,使用、键调节背光值、按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。



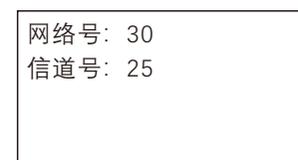
5:背光关闭时间:选择“背光关闭时间”通道,按“”键进入背光关闭时间设置,使用、键调节背光值、按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。(背光关闭时间:“背光关闭时间”内没操作仪器,会关闭背光。)



6:电源关闭时间:选择“电源关闭时间”通道,按“”键进入电源关闭时间设置,使用、键调节电源关闭时间、按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。(电源关闭时间:“电源关闭时间”内没操作仪器,会关闭仪器,设置为 0,则一直不关闭。)



7:网络参数修改:选择“网络参数修改”通道,按“”键进入网络参数修改设置,使用、键调节网络参数、按“”键保存,按“”键则返回上级菜单。  
网络号:zigbee 网络的 PANID 号(修改之前请与我方工程师沟通)  
信道号:zigbee 网络的信道号(修改之前请与我方工程师沟通)



8:内部参数设置:选择“内部参数设置”通道,按“”键进入,输入密码:、、、按“”键进入四级菜单,按“”键则返回上级菜单。

**备注:密码输入错误则需要关机后再开机,重新输入。**

密码:  
NO Pass word

四级菜单:(四级菜单为校准参数设置,非专业人员,请勿动,避免参数混乱造成测试异常)

1: 噪音参数修正  
2: 粒子参数修正  
3: 光照参数修正  
4: 光照校准

1:噪音参数修正 :选择“噪音参数修正”通道,按“测试”键进入”,按“保存”键选择需要修正的参数区间,使用 ↑,↓ 键调节噪音参数修正。按“测试”键保存,按“取消”键则返回上级菜单。

55dB以下: 0.0  
55-65dB: 0.0  
65-75dB: 0.0  
噪音:搜索设备

2:粒子参数修正 :选择“粒子参数修正”通道,按“测试”键进入”,按“保存”键选择需要修正的参数区间,使用 ↑,↓ 键调节粒子参数修正。按“测试”键保存,按“取消”键则返回上级菜单。

0.5um参数K: 1.00  
0.5um参数B: 0  
5.0um参数K: 1.00  
5.0um参数B: 0

3:光照参数修正 :选择“光照参数修正”通道,按“测试”键进入”,按“保存”键选择需要修正的参数区间,使用 ↑,↓ 键调节光照参数修正。按“测试”键保存,按“取消”键则返回上级菜单。

50Lux以下: 0 50-350Lux: 0 350-450Lux: 0 450-550Lux: 0	550-650Lux: 0 650-750Lux: 0 750-850Lux: 0 850-950Lux: 0	950-1050Lux: 0 1050Lux以上: 0 全局修正: 0
--	--	---

4:光照校准 :选择“光照校准”通道,按“测试”键进入”,选择两个标准参数值输入,按“保存”键进行校准保存,按“测试”键保存,按“取消”键则返回上级菜单。

校准第1步  
校准值:0 lux  
光照:搜索设备

## 6/软件安装说明

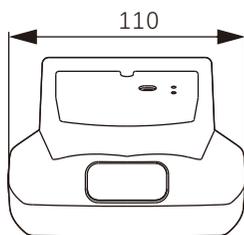
环境监测软件包含:数字化工厂管理系统、物联服务数据收集等软件,安装该软件需客户提供电脑和服务器,服务器配置根据使用数量决定,我司建议服务器配置:系统 Window server 2012、CPU 4核及以上、内存 8G 及以上、存储空间 500G及以上,我司可支持在线远程安装或电话指导安装,如有疑问,请致电0755-27447560。

## 7/规格

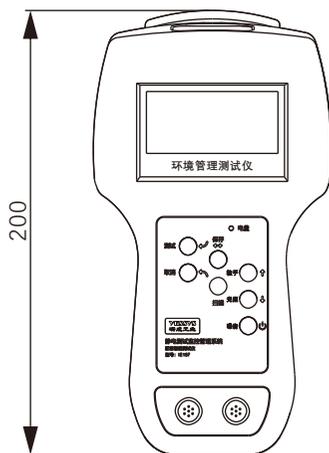
类型	环境管理测试仪
产品型号	IE 160
粒子测试能力	0.3um, 0.5um, 1.0um, 2.5um, 5.0um, 10um
流速	2.83L/Min±5% rdg ±2 dgt
自净时间	<10Min
计时误差	<1S@6Min
示值误差	±30%FS
重复性误差	<10% FS
噪音测试能力	40-100dB, 误差: ±1.5dB
光照测试能力	0-2000Lux, 误差: ±3%rdg±5 dgt

其他参数	
电池	4000Mah
充电电压	5V, 2.8A
外观尺寸	200*110*72mm
主机重量	600g

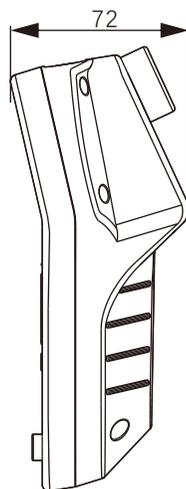
## 8/外观尺寸图



顶视图



前视图



右视图

## 9/安全注意事项

- ◆ 安装使用前请阅读此说明

- ◆ 操作前必需可靠接地
- ◆ 不得擅自进行修理

## 10/产品保修与服务

### 产品保证书

YESSYS的产品经过严格的出厂检验，如出故障请与YESSYS联系，并提供故障详细情况。

#### 1: 保用期

凡我司出售的产品保用期为一年，自出售日起一年内因产品自身机件、材料及工艺问题造成的质量问题，本公司免费修理。

#### 2: 在保用期内，发生如下情况本公司有权拒绝保修服务而酌情收取维修元件费和服务费。

- A. 用户使用不当或错误操作导致产品故障；
- B. 雷击或安装不当造成烧毁之事故；
- C. 标签损回或未经授权而擅自拆开设备进行维修；

#### 3: 送修产品请妥善包装运送，运送过程如有破损或遗失，本公司恕不负责。

#### 4: 本公司保留最终解释权，如有修改恕不另行通知。