



# 使用说明书





深圳市研成工业技术有限公司 Shenzhen Yessys Co.,Itd Made in China

▲ 使用前请阅读本说明 Read it before use.



## 目 录

1. 设备简介 1
2. 简述 1
3. 功能特点
4. 主要技术参数 1
5. 产品外形尺寸 2
6. 设备外形尺寸 2
7. 产品结构及其工作原理 5
8. 通道闸机械系统
9. 通道闸电控系统
10. 系统工作原理
11. 设备安装与调试 6
12. 设备安装 3
13. 设备功能调试 3
14. 通道闸常见故障处理及日常维护 10
15. 设备操作说明13
16. 三辊闸接线图15

▲ 使用前请阅读本说明 Read it before use.



34.	防静电门禁系统的作用好处与特点	41
35.	防静电门禁测试步骤及接线示意图	.44
36.	保修卡及资料	45

▲ 使用前请阅读本说明 Read it before use.

## <sup>工业</sup> ESD 门禁系统

## 1. 设备简介

#### 1.1 简述

本三辊闸是我公司自行开发、研制、生产的智能通道管理设备,通过配置不 同的读写设备,即可完成对进、出通道的人员实施智能化控制与管理。

整个产品外形采用不锈钢板冲压成型,造型美观大方,防锈、耐用,且系统 对外采用标准电气接口,可方便的将人脸识别机、条码卡、ID卡、IC卡等读写设 备集成在本设备上,从而为出入人员提供有序文明的通行方式,并可杜绝非法人 员进出,同时为了满足消防通道的要求,在紧急情况下停电落杆,组织人员疏散。

#### 1.2 功能特点

- 1)7 吋液晶显示屏显示各种状态及数据。
- 2)直接检测人体手、脚对地实际电阻值,并通过局域网实时上传至后台管理系统。
- 3)具有断电落杆,通电自动上杆功能。
- 4) 具有明确的通行方向指示功能,以直观的 LED 通行者指示可以通行还是禁止通行。
- 5)具有自动复位功能。当读卡后,通行者在规定的时间内未通行时,系统将自动 取消通行者的本次通行权限,且限制的通行时间可由管理人员在后台自行设定。6)可选人脸识别、IC/ID/HID卡、身份证、指纹等输入设备。

#### 1.3 主要技术参数

- 1) 电源电压: AC220V±10V, 50Hz
- 2) 驱动电机: 直流电机 24V/40W
- 3) 工作环境温度: -15℃ ~ 60℃
- 4) 相对湿度:小于 95%,不凝露
- 5) 最大通道宽 600mm
- 6) 通行速度: 20 人/分钟(IC卡)
- 7) 通行速度: 30 人/分钟(常开模式)、20 人/分钟(常闭模式)
- 8)人脸识别 PAD: 中控 xFace60 5 寸多光谱智能人脸识别终端

深圳市研成工业技术有限公司 Shenzhen Yessys Co.,Itd Made in China 第1页



Rev. :0.0

用户容量	10000个
而部容量	10000张
手掌容量	3000张 (XFace600PLU
指纹容量	10000枚
记录容量	10万条
红外温感模组	非接触式体温检测,检测距离0.3· (XFace600PLUS独)
显示屏	5寸高清触接
通讯方式	TCP/IP、选配

ESD 门禁系统



## 2. 产品外形尺寸

2.1 设备外形尺寸
 其外型及尺寸见下图







## 3. 设备安装与调试

ESD 门禁系统

- 3.1 设备安装
  - 1) 准备好安装设备的工具,并根据装箱清单清点配件;
  - 2) 根据具体的系统组成、安装现场确定各安装位置;
  - 3) 整好安装设备的地基基面后,把设备排列放好;
  - 4) 定好孔位后,钻好孔,并预埋 M12 的地脚螺栓或膨胀螺栓;
  - 5) 将闸机座与膨胀螺栓用螺母锁紧即完成安装.

## 1 注意:

- 1) 以上所有操作,均应在断电的情况下操作;
- 2) 接好系统保护地线;
- 3)若设备用于户外,应在设备安装处砌100<sup>2</sup>200mm高的水泥平 台来隔潮,并加顶棚等防晒、防雨设施;
- 4)安装好设备后,状态检查和功能调试合格,方可投入正常使用。

3.2 设备功能调试

设备状态检查正常后,方可进行下面的功能调试!

## 4. 操作说明

1、测试系统配置

闸机固定后通电,系统启动后需配置网络 IP 和数据库 IP:





- 2)编辑本机信息:进入系统后,出现测试介面,先关闭测试 介面,选择"本机信息",输入数据库 IP(接收数据电脑 IP), 其它不变,点"保存设置",关闭该窗口后会自动启动。
- 2、测试系统设置说明

⋎ESSYS 研成工业

- 1) 本机信息
  - A、ID 编号:测试仪的编号,与后台管理系统对应
  - B、部门和测试点: 自行编辑
  - C、测试点、免测周期、外来权限…校准日期等 栏均在后台系统设置后同步
  - D、数据库 IP: 接收数据电脑 IP,
  - E、数据库名、用户名、密码:供应商提供(固定不变)
  - F、即时显示、即时显示接口:客户要求的接口
  - G、ESD 测试功能:可开启和关闭测试功能
  - H、即时上传:客户要求

测试介面	设置介面	设置介面	
### 1000-10 ##	A tear (2007) 	1000 00     100 で      100 で	妙后台服务器₽

3) 门禁设置

- A、需要读取 QTY:
- B、下限值(K): 0-1000 默认为100K,即0.1M欧

A	使用前请阅读本说明
	Read it before use.



C、同步时间(秒): 与后台数据交换时间间隔 默认 60S

需要读取QTY	
下限值(K)	100
同步时间(秒)	60
	保存设置

4) 数据查询:

查询本机人员属性数据、测试数据

			派用刑以权格	1017月月1日秋日	351	SE #231	ム双倍	
久招	*		显示测试数据	显示属性数据	Đ	余全部属	生数据	
				htterit				
i e	(atthetal)	116uber	11.030	Dati)	OFT IT	benkt	Testfilm	w.
10	1029	TYPE IN			PPLL M	*	1218-08-03	ŵ
	1075	100474		arrid-307-34	HET IF	30	22/8-28-22	'n
	11N	IIII CH		mmail-100-348	MITH	30	2218-08-22	
	1873	ETHER.		10071218-300-348	除工日	30	2219-09-22	п
	1872	22008E75		0		30	2219-28-22	30
	1171	1111474		[mm12]([-3mm-34]	國工程	30	2219-09-22	30
	1070	#11140F		[mm12]([-3mm-34]	國工程	30	2219-09-22	30
	1085	BIII CUI		100001200-1000-144	純工日	30	2209-08-23	ю

ESD 门禁系统

5) 校准

测试数据不准确时需进行校准,校准时需接入对应标准 电阻,

A InDianCheck		
校完值		h
	校验_500K	
	校验_5M	
	校验_30M	
	校验_200M	

注: 在没有接入标准电阻 时不可以使用此功 能

- 6) 数据同步
  - 1、自动同步:
     勾选后自动与后台系统交换测试数据和人员信息,默



认 60S 同步一次

- 2、双回路:使用双回路静电环时勾选
- 3、手动同步:手动即时同步后台系统当天更改和产生的 数据
- 4、全部重新手动同步:手动同步所有信息,



3、人脸识别 PAD 调试:

1)、申请固定 IP, 点击 PAD 屏幕右上角的三条横杠图标进入 主菜单,选择"通讯设置",再选"网络设置",输入 IP 信息,如 需自动获取,则打开 DHCP 开关

	5	网络设置	
0 0 0	IP地址		
D 1639	子网掩码		
	网关地址		
	DNS	-	- 自动获取 IP 开关
	TCP通讯端口		
市研成工业技术有限公司			

深圳市研成工业技术有限公司 Shenzhen Yessys Co.,Itd Made in China





ESSYS 成工业

2)、部门架构建立:进入系统后台,默认管理员帐号:admin,密码: 123iso,进入后打开左边"导航菜单"—"设置"—"部门架构",根据客户要求新增部门

94144 8	ESD23中位法× ()開発法仪× ()開設備交換× (前)12時×		
可统化展示 V	口前()架构设置		15 TS 812 802 804
统计分钟 V			1
履性政策管理 V	- ¥ \$\$7	"中交高:	
奥拉飲酒管理 V	A CONTRACTOR DIS		
三皇后平台增延机 V	C C MERCHER	<b>9</b> E:	
98890 V	-0 shitIF-	显示频频: 自定义经济 *	
.0.80% ¥	-0shtIT=		
税税増払机・ビ	+ CA PED		
智能行派管理 👻	- USHT		
智能地找常理 V	- 0 HEM	8/F80U1	
智能焊合管理 ∨	+009		
智能自动化管理	- © x公司		
一键线线管理 V	+ O RE28/3M	"多个都件用";"提升	
相関 ビ	+ Q & C	大寨県市坂盟:	
0H	LOW AND A CONTRACT	大算展示标题字体大	
85/10/40	-0 333	dr i tear t	
Rectil	+08-278	大弊最回道的: 🕷	
76-008	- 9 接口新建的门	similar and a second second	
842	* Q 新進文化		
静电管理研系人		部门性語: 部门解剖口 * * 満谷公園除古谷町门生活	
周辺没分类		and a state of the	Constant Control is of constant the second s
這陸難分娩		Boldard ( withut :	COMPACING COMPACING COMPACING COMPACING
群战 分钟		资源名称:	ESE IN
门禁款展览换		智拉目标代表: %	
门装拉置			
<b>東晋门架人批图</b> 片		最高力調管理: M	
生成门顿人脸识别码			
OWNER			
CONTRACTOR OF THE OWNER.			

3) 门禁闸机资料录入: 左边"导航菜单"—"属性数据管理"
 "全部测试仪",

YESSYS 研成工业	籔	<b>1字化</b> 工	厂管理	系统2											
导航荣单 回		ESD防护总	遼× C	)禁责试仪 ×	门禁救援交换×	開口線柱	ax 3	b部测试仪×							
可視化展示 ▼		测试仪 - 网	性管理		制除此量用制	全部删除		23 北景寺/	新選 査	RIGH MARIN STR	闸机人员数据				
統计分析 🗧	E	序号	ID编号↓↑	名称	C166	备注 PN	免测問期	测试点权限	测试点位置	出门权限	外来权限	IP地址	版本号	最后联动时间	6
周性数据管理	ε	16	T002	门禁测试仪	演示部门13->华为		0/149			全部能进行	能进行测制			2020-09-17 13:03:49	0
测试仪属性	6	17	T01	门禁测试仪	演示部门13->华为		0-141		B6_2F	全部範遭行	能遵行則即			2022-01-13 17:53:43	0
全部测试仪 🦛	8	18	T02	门禁测试仪	演示部门13->华为		0.141	B1-R1-2F	A1_1F	全部範還行	能进行例手部	192.168.1.196	V1.70(Y)	2022-01-10 15:17:16	ş
接地体测试仪	6	19	т03	门禁测试仪	演示即门13->华为		0/1-81	B1-R1-2F	A1_1F	全部範遭行	能进行测手脚	192.168.1.196	V1.70(Y)	2022-01-10 15:15:26	0
重错测试仪	8	20	T04	门禁测试仪	演示部门13->华为		0/1-91		A1_1F	全部能进行	能进行觊觎	192.168.1.220	V1.70(Y)	2022-01-10 15:13:47	0
表面电阻测试仪		21	T05	门禁测试仪	演示部门13->华为		0/1/85		A1_1F	数据库里有能通行	不能通行			2022-01-10 14:58:44	0

- 4) 点新增,录入门禁测试仪资料:
  - A、ID 编号就是闸机的编号,在显示屏上有显示, T01-T09

带"\*"的都要填写,

- B、门禁数据交互是指该台闸机与后台系统指定部门人员之间的数据交互,即选定了哪些部门,就只有这些部门的人员资料下发到了闸机上,一般是全选
- C、免测周期:当天测试一次后在规定时间内重复进入是 否免测,设置为0表示每次进入都要测试
- D、出门权限、外来权限(系统里无信息)按需要填写,
- E、填完保存退出





- 5) 人脸识别 PAD 与闸机绑定
  - A、进入"导航菜单"—"设置"—"中控人脸 PAD 管理"
  - B、点新增,IP地址栏写闸机 T01 对应人脸 PAD 的 IP 地址, 所属闸机选 T01,保存,以此类推将 9 台闸机对应的 PAD-IP 与闸机绑定,端口默认

YESSYS 研成工业		数字化工厂	管理系统2				
抗菜单		ESD防护总缆×	门禁限6式仪×	门禁数据交换×】 部门架构×】	全部测试仪× 中控	人脸PAD管理×	
可视化展示	¥	□ 中控人脸识别答照	1				
充计分析	*	原号	IP	第日	所期闸机ID	) 备注(位置	<ol> <li>最后修改时间</li> </ol>
創作数据管理	*	0 1	192.168.1.175	4370	T-CAI	香注名称2	2022/1/5 16:53:10
中國和國	*	2	192.168.1.156	4370	T02	2	2022/1/7 17:59:04
NAST TO CONTRACTOR	*	03	192.168.1.235	4370	T01 T03	1	2022/1/8 19:38:36 2022/1/8 16:32:35
HERE IN THE REPORT OF	-	0 5	192.168.1.187	4370	T04		2022/1/8 16:39:06
20700	*	6	192.168.1.149	4370	T05		2022/1/8 16:33:09
UBICO L	*	8 7	192.168.1.229	4370	T06		2022/1/8 16:33:27
觉螺丝机	*	8	192.168.1.205	4370	T07		2022/1/8 16:34:04
能拧紧管理	*	8 10	192.108.1.200	4370	T00		2022/1/0 10:37:30 2022/1/8 16:38:14
能电批管理	*	0 11	192.168.1.112	4370	T45		2022/1/13 18:11:40
能焊台管理	*	12	192.168.1.197	4370	T44		2022/1/13 18:12:01
能自动化管理	¥						
键换线管理	*						
202	*						
)m 🔶 📂	~						
部门架构						0/100/00/07	_
用户权限						PRIXE BALL	
40.97						IP#Str.	SHLL* 4370
9P94						所屬闸机* 1120	▼ ●注
静电管理联系人							保存

- 6) 人员信息导入
  - 1>、单个人员信息录入
    - A、"属性数据管理"—人员属性
  - B、点新增,输入卡号(闸机上读出的卡号),人事编号, 部门、姓名、卡类型(每个人都可单独设定),授权门禁





(该人员允许下发到哪个闸机)

C、电脑上有摄像头现场拍照

YESSYS 研成工业	数字化工厂管理系	<b>统2</b>					
导航菜单 📧	ESD防护总统×门禁	限试仪 × 门禁数据3	EIA× ( 部门架构×) 全	的测试仪× 中控人脸PAD管	理× 人员属性×		
可视化展示 ♥	按部门-人员属性数据 📧	□ 人员 - 開性管理	一般時 批量形計	全部删除 导出数据 批量导	時部门批量导入  新増   査询设置	<b>皇龄批量授权</b> 重新批量授权	<u>通知批量</u> 相
统计分析 🛛 🔍	a loop	<ul> <li>序号 卡号</li> </ul>	姓名 人事编号 :	部门 所属	工段 人脸图片 卡类型 手腕 左脚 右脚	授权门禁	
周性数据管理	→ 3 平29 + → 進示部(113)	◎ 新增人员>662361	4 5546465 21332213	<b>准示部门13-&gt;</b> 华为	2 刻手脚 35 100 100	T44,T45	
测试仪哪性	✤	+5*	8111434			人事编号(工号)	2522
全部测试仪	+ □ 华为坂田研发墓地	#I]*	演示部门13->华为	选择部门 清除		姓名*	38.3
接地体测试仪	- 8 华为代工厂—	□ 所屬工段				职位	
重播测试仪	+ 🗀 PED	□ 未荣型*	测手脚			测试模式	
表面电阻测试仪	- E SMT	手腕	35	•		题	左脚
静电环测试仪	● 単为松山湖墨地 山田山(True)	人腔图片	8	上使照片 拍照			
静电压测试仪	8- CD B479	入职日期				ESD违规次数	
门禁制试仪	- E X公司	岗位等级	-			考勤对比	畜
静田市地管理心	+ → 制造部门禁	权限备注	其它音注 ▼			普注	
监控器属性	+ □ 刻试 - □ 外来人员部门	过期时间 ESD\$BII				白名单	-
部品屬性	- E 华荣 - E 333	权限设置	□ 内部接待权限 □ 外部接付	寺权限 🗆 安全手机携带权限		T COMPLETE	

- 2>、批量人员信息导入
  - A、导航菜单-资料下载-范本下载-人员导入范本, 下载后打开 EXCEL 文件
  - B、按格式要求填写卡号、姓名、人事编号、部门(注 意部门格式,可在系统中选好复制、卡类型(测手 脚、测手、测脚、免测)、授权门禁、手腕(有要 求测手时为35,无要求不填)、左脚(测试脚时填 100)、右脚(测试脚时填100)等值

<b>YESSYS</b> 研成工业	数字化工	厂管理系统2						
杨荣华	ESDIMAR	這× 门禁制试仪×	门禁数据交换×	部门架构×	全部测试仪×	中控人脸PAD管理×	人员届性×	范本下檔×
可视化展示	日范本下艦							
统计分析	序号	范本名称	操作					
履性数据管理	1	删除范本	下载					
刻控数据管理	2	奥试仪导入范本	TH					
三坐标平台螺丝机	3	监控器导入范本	164					
财政权	4	部品导入范本	下载					
点胶机 •	5	人员导入范本	下数					
视觉螺丝机	6	ICHER REPORT	TH					
智能行派管理	7	WINCE VNC	TR					
智能电批管理		CONSISTER MINISTER	TH					
智能焊給管理 👘		TT OF THE PARTY OF	Har TH					
智能自动化管理	10	MORECOM EXCEPTION						
一個領线管理	10	単語中国目標和時時入り						
생해 🔹	11	用电安全扫描数据导入机						
12.11	12	炉温扫描数据导入模板	下缀					
资料下载	13	噪音扫描数据导入摄数	1.66					
PRIO TER	14	這些實扫描数据导入模制	5 T-81					
#25"1 MB	15	废气扫描数据导入模拟	1997					
BIEX IF								
技术文件	-							
静电标准								
范本下編								

	U		D	E	P	0		1		15	
卡号不能	无持殊要求	如雷考勒比对,则系绕里的	"->"分开,由小到大,部门	无特殊要求	无特殊要求	三迭一(重要+,	四选一(测手,测	二迭一(严格,	必须系统里	数字	
重复		必须和考勤的一模一样, 而且人事编号不能重复	名字要和系统里的一样			重要,重要)	脚,测手脚,免 测)	寛松)	有的门禁, 這号分隔		
+	触な	1 車場台	8011	新聞工程	聊倚	炭纺笼织	- 本米川	al:tur-t	新和门林	王翦	





- C、填好后直接保存,格式为默认的 97-2003 格式
- D、收集人脸照片,照片为 JPG 格式,300\*300<照片像 素(px)<1080\*1920,文件命名:verify\_biophoto\_9\_+ 工号,所有照片放一个文件夹里,如工号是
  123456 ,则 文 件 名 命 名 为 : verify\_biophoto\_9\_123456.jpg
- E、批量导入数据

- a、"属性数据管理"——人员属性—批量导入
- b、选择编辑好人员信息的文件,再点"批量上传图 片",全选收集的所有人脸图片,确定上传即可



- 3、ESD 测试方法:
  - 1)人员测试时穿 ESD 静电鞋,站在 脚踏板上,有测试腕带时将腕带 插入插孔座;
  - 2) 刷工卡或人脸识别
  - 3) 手指放在触摸片上不动
  - 4) 1-2S 后看到显示屏上出现 OK, 闸 门自动开启即可进入

![](_page_12_Picture_13.jpeg)

注:测试 NG 时闸门不会开,需要重新刷卡测试

![](_page_13_Picture_0.jpeg)

![](_page_13_Picture_1.jpeg)

#### 系统参数设置操作说明

#### 闸机板参数设置说明:

控制板上电后 LCD 屏上显示默认状态,默认状态显示控制板此时的"工作模式"(全自动三辊闸控制系统),

控制板上共有 5 个操作按键,"菜单""上""下""确定""取消"。 按键说明:

菜单:用于进入菜单设置项

上 : 用于向上移动菜单项

下 : 用于向下移动菜单项

确定: 用于进入菜单项设置项或确定当前修改值

取消:用于返回上一级菜单或取消当前操作

菜单的操作:

按"菜单"键,进入密码输入界面,默认密码为:上上下下上下。输入 该6位密码,按"确定"即进入菜单。进入菜单后按"上""下"选择某项 功能菜单再按"确定"即可进入功能或数值更改界面,通过按加减键选择或 调整到相应数值。

例:要更改闸机工作方式:进入菜单,选择菜单里面"闸机工作方式" —— 按"确定"(显示当前工作方式)—— 再按"确定"进入修改工作方式 选择界面——按"上"或"下"选择对应工作方式 ——按"确定"修改成功 —— 设置完成后按"取消"退出(不按取消键,系统会在15秒后自动退出)。 A. 系统菜单说明:

1. "出入口进出方向配置":

设置闸机左边为入口还是出口;右边为入口还是出口。

"出入口通行配置":

设置闸机两边(入口和出口)是否允许通行。

"闸机工作方式"
 设置开闸方式,为红外开闸,还是刷卡开闸。
 在全自动摆闸中有些,全自动三辊闸该功能无效。

![](_page_13_Picture_21.jpeg)

YESSYS 研成工业

- "出入口记忆功能配置"
   开启或关闭出入口通行时是否具有记忆功能,一般用于刷卡开闸时, 在一个人刷卡还未通过的情况下,是否记忆其他人的刷卡情况。"禁止"则为第一个刷卡人通过以后,第二人刷卡才能有效;"允许"则 为多少个人刷卡即允许连续多少个人通过。
- "出入口开启时长" 设置开闸后,无人通行,闸机自动复位到初始状态的时长。
- "计数器复位" 清空入口/出口通行次数,重新计数。
- "设备机号" 控制板的设备号。一般不用设置。
- "系统初始化" 初始化控制板参数,初始化成功后,控制板参数恢复出厂设置。
- "左边通行语音" 设置从左边通行时闸机需要播放的语音。如:把从左边通行时让闸 机播放"欢迎光临"。
- 10. "右边通行语音"设置从右边通行时闸机需要播放的语音。如:把右边通行时让闸机 播放"一路平安"。
- **11.** "电机转速" 用来设置电机的运转速度,值越小速度越慢。

#### 12. "其他速度"

- A. 复位速度:设置闸机复位/自检时的速度,值越小速度越慢。B. 减速速度:设置闸机到位时减速的速度,值越小速度越慢。
- "电机最长运行时间"
   设置电机一次运行的最长时间,(控制板因外部检测出现故障或其 他原无信号时)防止电机一直空转,默认为10S。
- "复位时间设置"
   非法推杆后, 闸杆等待多长时间复位。

![](_page_14_Picture_16.jpeg)

![](_page_15_Picture_0.jpeg)

- "闸机测试"
   闸机自动测试,用于老化测试。
- "其他选项"
   无效,内部人员使用。
- **17.** "关于" 显示设备信息。

注: 1. 未经许可, 系统上不得添加外围设备;

2.若在调试过程中,调试结果与所述功能不一致,请参阅常见故障 及排除一节。

## 5. 通道闸常见故障处理及日常维护

#### 5.1 上电后方向指示器、液晶显示屏无显示,且不能读卡

该故障主要是设备电源系统有问题,应仔细检查设备主控制器的保险管 是否有损坏,接插件是否有松动、电源线是否有断线等情况

#### 5.2 在使用过程中偶尔出现掉杆现象

引起该故障主要有以下二条原因:

- A 固定脱杆电磁铁的 2 个 M4 内六角螺钉松动。对其排除方法为:
  - 1) 用钥匙打开机箱上盖;
  - 2) 松开固定脱杆电磁铁的 2 个 M4 内六角螺钉;
  - 3) 将脱杆电磁铁轻轻向上移动少许;
  - 4) 紧固脱杆电磁铁的2个M4内六角螺钉;
  - 5)上电检查故障是否排除,否则按重复 2)<sup>4</sup>)所述方法,直到故障排除;
- B 闸头内的弹片弹力不足(见下图)

![](_page_15_Picture_20.jpeg)

![](_page_16_Picture_0.jpeg)

![](_page_16_Figure_1.jpeg)

对该故障,应及时通知我公司售后服务部门或授权服务机构进行更换。

#### 5.3 上电或在使用过程中,闸杆不能可靠的锁定

ESD 门禁系统

引起该故障主要是脱杆电磁铁损坏或有断线、接线松动情况,或上图 所示弹片断裂。

#### 5.4 读一次卡,可连续通过多人

对该故障主要是以下几个原因引起:

用户读卡系统输出给闸机主控器的信号不稳定(有抖动,如继电器),且 闸机工作在读卡记忆工作模式。对该故障可采用以下方法进行排除:

a)将闸机的工作模式切换到读卡不带记忆模式;

b) 对控制系统输出的信号延时1秒;

2) 定位臂的复位拉簧失效或拉力不够,导致定位臂不能可靠复位加锁。

#### 5.5 不能正常读卡

该故障主要是读卡设备到主控制器间的接线有松动或读卡设备损坏。当

![](_page_17_Picture_0.jpeg)

更换读卡设备后。

#### 5.6 读卡正常,方向指示为允许通行状态,但就是不能通行

对该故障,主要由以下几种原因所引起:

1) 同步齿型带断裂------用型号: 222-3M-6 的同步齿型带更换断裂的同步 齿型带。

2) 三辊闸主控板上 5A 保险管损坏

3) 电磁铁损坏或接线松动

当电磁铁损坏而更换电磁铁时,在设备入使用前,必须对电磁铁进行检查。

4) 三辊闸主控板损坏

当电磁铁或主控板损坏时,必须立即通知我公司售后服务部门或授权机构进 行处理。

#### 5.7 一边读卡通过后,出现另一方向解锁可通行现象

该故障主要是由于左右电磁铁接反引起的,将左右电磁铁插头互换,即 可解决上述问题。

![](_page_17_Picture_15.jpeg)

![](_page_18_Picture_0.jpeg)

Rev. :0.0

三辊闸接线图

![](_page_18_Figure_4.jpeg)

![](_page_18_Picture_6.jpeg)

![](_page_18_Picture_7.jpeg)

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

测试主板接线图

![](_page_19_Figure_2.jpeg)

注意: !

禁止私自从本主控制板上取电供给其他设备,由此引起的电路板损坏不属保

![](_page_19_Picture_7.jpeg)

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

修范围。

## 用户资料卡

用户姓名	联系电话		邮政编码	
用户地址				
机器型号		机器名称		
售机单位	联系电话		邮政编码	
售机地址				
售机日期				

#### 维修记录

送修日期	故障描述	维修处理	维修人	维修单位盖章

![](_page_20_Picture_10.jpeg)

![](_page_21_Picture_0.jpeg)

注: 由授权维修单位进行维修、填写维修记录并加盖公章, 否则维修记录无

效

![](_page_21_Picture_4.jpeg)

- 本公司产品自购买之日起一年内,若出现非人为损坏的性能故障,本公司将负责给予免费维修。
- 在保修期内,凡属产品本身质量问题引起的故障,请用户携带已填好的 保修卡及购机发票在全国各地本公司授权的维修中心免费维修,或寄回 本公司。
- 免费维修期内人为或自然灾害引起的故障或损坏,需收取维修成本费;
- 免费维修期以外的维修服务需收取维修成本费。
- 以下情况不属保修范围
- 因不正常操作及人为或自然灾害而引起的损坏;
- 自行拆卸改换机内任何部分(如:线路、零件)后造成损坏;
- 非我方指定的专业技术人员指导安装而引起的故障
- 不接收由于擅自改装或加装其他功能后出现故障的机器。
- 注:保存保修卡及购机发票作为本机的保修凭证,请用户妥善保存,遗失不 补。

![](_page_21_Picture_17.jpeg)