

智能工位监控器 安装操作说明

版本：V1.0

编号：YCGY-TS-01-001

深圳市研成工业技术有限公司

一、产品介绍

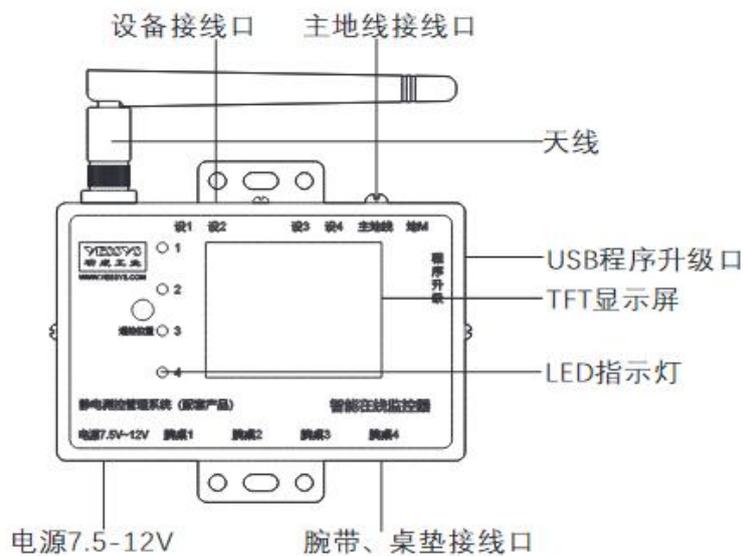
在电子产品的生产现场，人员通过有效的佩戴防静电手腕带并接地来释放静电，仪器、设备也可通过接地来消除静电、EOS 和 EMI。但由于各企业工厂缺乏效果监控，其作业也是大打折扣，即便有人员检测，也只确保检测过程中是好的，并不能代表整个制造过程受到了管控。

智能监控器将传统那种简单、状态未知、易失控的静电防护工作变成了安全的、在线的、受控的、可视化的管理。



- ✓ 双重显示：显示显示各种信息参数，LED 指示灯监控状态
- ✓ 4 个通过自由组合监控对象：人员/设备/桌垫
- ✓ 摇控器+密码方式访问监控器进行查阅和参数相关的设置
- ✓ 自我校准，若显示值和实际值有误差，可进行自我修正
- ✓ 报警方式：指示灯+声音警报
- ✓ 升级：后期升级方便，直接插入 U 盘

1.1 产品组成



二、安装工具

2.1 设备安装前准备的工具

工具名称	图片	附带配件	备注
电钻		十字批头, 如需钻孔要 配备钻头	
剪钳			
压线钳			
剥线钳			
一字螺丝刀			Φ3*75MM
内六角扳手			

2.2 产品及主要配套辅料清单

产品/辅料名称	图片	附带配件	备注
智能工位监控器		插标, 桌垫转接模块、 地线, 天线、电源	
1.5 ² 双色 BVR 线			安装设备接地监控点 用
1.5 ² 绿色 BVR 线			如遇客户指定地线颜色 可更换, 一般为绿色

产品/辅料名称	图片	附带配件	备注
超 5 类 8 芯网线			长度配备 2 米, 3 米, 5 米。使用长度按需求配置
缠绕管			默认配发黑色, 客户有安装要求可换
扎带			默认配发白色, 客户有安装要求可换
自粘式扎带固定座			默认配发白色, 客户有安装要求可换
电工胶布			默认配发黑色, 客户有安装要求可换其他颜色
冷压接线端子			RV1.25-3.2 RV1.25-6

三、安装方式

3.1 引用标准

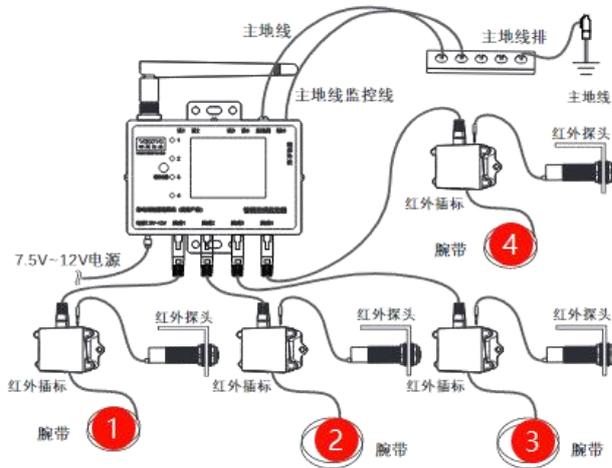
GB 50259—96 (电器安装施工规范) ; GB50311 (综合布线标准) ; ANSI/ESD S20.20-2021 (ESD 协会标准)

3.2 工艺要求

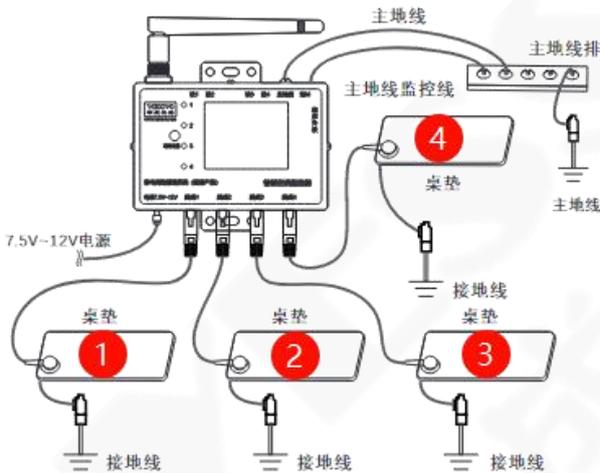
安装线路清晰明了, 满足 7S 要求。线路整洁有线扎捆扎, 线路连接结点有绝缘处理无裸露, 结点处机械强度没有改变, 跨平台线路具有一定的应力释放。线路有套管防护处理。ESD 产品安装牢固可靠无松动现象。ESD 产品按照说明书操作能实现所有功能, 设备接地监控点测试 OK, ESD 产品安装数量符合。施工安装人员态度良好, 对产品熟悉、能正确使用安装产品。

3.3 接线示意图

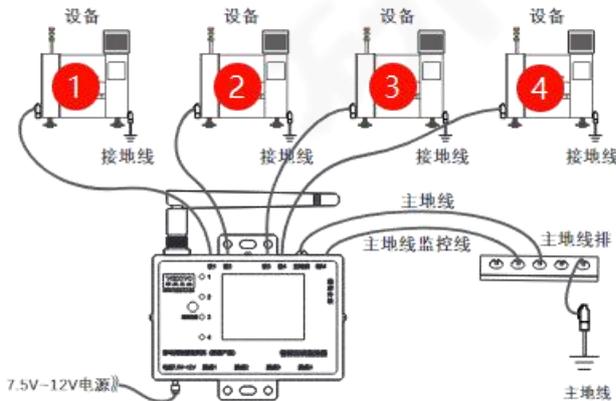
A- 智能工位监控器（一托四），四个通道全部监控人员腕带，如下：



B- 智能工位监控器（一托四），四个通道全部监控桌垫，如下：



C- 智能工位监控器（一托四），四个通道全部监控设备，如下：



D- 智能工位监控器（一拖四），设备监控类别可以混用，但是不准将通道并用（例：设1和腕桌1同时占用）

四、安装一般异常处理方法

4.1 智能工位监控器，右上角显示联网状态：NG

答：查看智能工位监控器上的信道号（CH）是否与收集器或旁边的智能工位监控器一致

4.2 智能工位监控器安装后，手腕带监控的通道一直报警

答：查看红外是否被挡住，从而导致的异常报警

4.3 智能工位监控器在后台或采用摇控器无法关闭不使用的手腕带通道

答：关闭前，需要将手腕带通道的网线拔出，因一直插有网线，关闭后，系统也会自检

五、注意事项

5.1 安装施工过程中注意安全，防止安全事故发生

5.2 严格遵守客户安装现场规章制度

5.3 牢记线路规则：能暗不明有套管，能盖不露有防护，能捆扎不独走强弱分离，能固定不悬空横平竖直，能粘墙不落地美观短截

5.4 严格把控安装工艺，避免返工

5.5 安装完成需测试，有问题及时排查处理